

вращения барабанов сушилок обычно составляет от 1 до 8 об/мин. Потребляемая мощность составляет от 0,75 до 200 кВт в зависимости от размеров сушилки. Степень заполнения объема барабана материалом достигает 20 %.

Для перераспределения материала в барабане служат различные насадки, основные типы которых приведены на рис. X-15. Тип применяемой насадки зависит от свойств высушиваемого материала и условий сушки. Для крупнокусковых и склонных к налипанию материалов применяется лопастная насадка (рис. X-15, а), для сыпучих материалов с мелкими частицами — распределительная насадка объемного типа (рис. X-15, б, в), для материалов средней крупности, плохо сыпучих, легко измельчающихся и пылящих применяют секторные перевалочные насадки (рис. X-15, г), для порошкообразных и сильно пылящих материалов — перевалочная насадка с закрытыми ячейками (рис. X-15, д). Применяются насадки и других типов, что определяется спецификой процесса сушки. Насадки выпускаются секциями длиной 1 м.

Пневматическая сушилка (рис. X-16). Для сушки мелкодисперсных, кристаллических и волокнистых материалов применяются сушилки, обеспечивающие относительно небольшое время пребывания материала в зоне сушки (сушилки мгновенного действия). В аппаратах подобного типа высушиваемый материал подается в трубу, через которую с большой скоростью проходит поток горячего газа (воздуха). Газ подхватывает влажный материал и выносит его из сушилки в циклон. В этих сушилках удаляется в основном поверхностная влага.

Главная часть сушилки — вертикальная труба 2 высотой 10–20 м, в которой зернистый материал сушится во время полета во взвешенном состоянии. Влажный материал из бункера

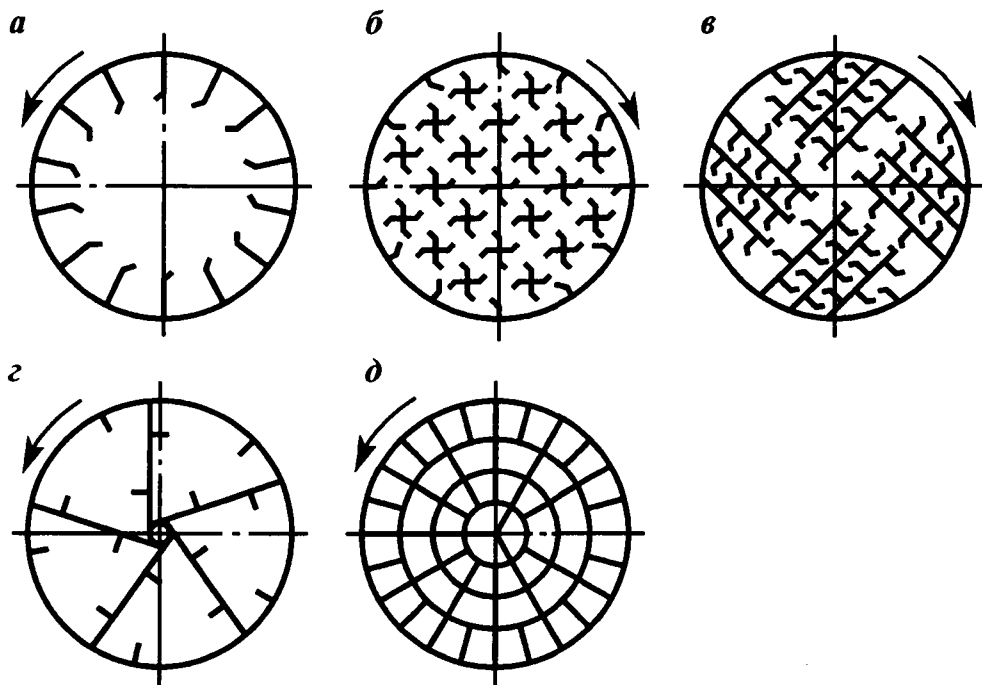


Рис. X-15. Схемы основных типов насадок для барабанных сушилок:
 а — лопастные; б, в — распределительные объемного типа; г — секторные перевалочные;
 д — перевалочные с закрытыми ячейками